

Estableciendo un NUEVO ESTÁNDAR en la refrigeración comercial.

Equipo altamente eficiente con una gran capacidad de exhibición.



CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIF

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

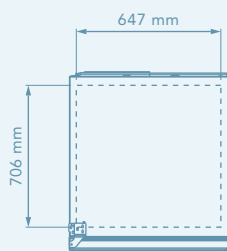
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni deoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



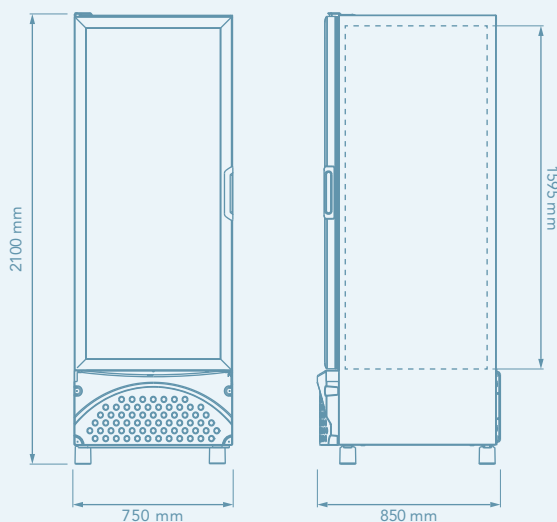
NOTA: Las imágenes son meramente ilustrativas, y las características del equipo pueden variar sin previo aviso.



VR25



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

* Consumo de energía en su condición C
(Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)

Sistema de Paredes Activas (PA).
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.

GARANTÍA

Garantía limitada por un año
en todas sus partes, excepto
componentes eléctricos
y electrónicos.



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas	Alto:	2100 mm
	Ancho:	750 mm
	Prof:	850 mm
Dimensiones Interiores	Alto:	1595 mm
	Ancho:	647 mm
	Prof:	706 mm
Peso	Neto:	130.6 kg
	Con empaque:	131.9 kg
Volumen		728.5 lts
Capacidad de Contenedor	20':	14
	40':	28
	53':	54
No. Puertas		1
No. Parrillas		4
Capacidad Botellas 600 ml	Total:	256
	Frente:	8
	Fondo:	8
Capacidad Latas	Total:	648

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

Consumo Energía (kWh/24h)	4.511*
Refrigerante R134a (kg)	0.430
Compresor (hp)	3/8
Evaporador	Dinámico
Rango Temperatura	2°C a 6°C

SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Amperaje (A)	7.8
Voltaje (V)	115
Frecuencia (Hz)	60
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P

